



Autoservizi Irpini S.p.A.  
Trasporto Pubblico Extraurbano  
e Funicolare di Montevergine  
AVELLINO



Avellino, \_\_\_\_\_

## DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE EX ART. 14 LETTERA f) D.lgs. 33/2013

Io sottoscritto

Cognome e Nome	De Sio Alberto
Luogo e data di nascita	Salerno 24.02.1956
Stato civile	Coniugato
Comune di residenza	Salerno
Carica ricoperta in A.I.R. spa	Amministratore Unico
Data nomina	7.08.2015

Sotto la mia personale responsabilità, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del DPR 445/2000 in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione o uso di atti falsi e della decadenza dei benefici eventualmente conseguenti al provvedimento adottato sulla base di dichiarazioni non veritiere di cui all'art. 75 del richiamato DPR,

### Dichiaro di possedere quanto segue

Beni immobili (terreni e fabbricati)			
Tipologia	Comune di ubicazione	Titolo	Quota titolarità (%)
/	/	/	/

Beni mobili iscritti in pubblici registri			
Tipologia	CV fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni
Autovettura Mercedes A 170 CDI	/	2002	/

Quote e azioni di società		
Società	Azioni/quote	Annotazioni
/	/	/



ISO 9001:2008 CERTIFICATO N. 1124  
**ISTITUTO  
GIORDANO**  
PROGETTAZIONE ED EROGAZIONE  
T.P. EXTRAURBANO SU GOMMA

Autoservizi Irpini S.p.A.  
Via Fasano Z.I. loc. Pianodardine - 83100 Avellino - Tel. 0825/2041 - FAX 0825/204217  
codice fiscale e partita IVA 02237920646 - www.air-spa.it - air@air-spa.it  
capitale sociale interamente versato: € 43.883.198,00 - Num. REA. CCIAA: AV144104

Funzioni di Amministratore o Sindaco di società (che non comportino obbligo di autonoma dichiarazione)

Società	Natura dell'incarico	Annotazioni
/	/	/

Titolarietà d'impresa

Denominazione	Sede	Inizio	Cessazione
/	/	/	/

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 05 SET. 2017

Firma

